**湖南化工职业技术学院**

**2024学年教学用低值易耗品及服务（机加工类）采购项目**

比选文件

2024年8月

**湖南化工职业技术学院**

**2024学年教学用低值易耗品及服务（机加工类）采购项目**

**比选公告**

根据《湖南化工职业技术学院招投标管理办法》，我院拟对2024学年教学用低值易耗品及服务（机加工类）采购项目进行招标，现将招投标工作事宜公告如下：

一、**采购项目基本概况**

1、项目名称：2024学年教学用低值易耗品及服务（机加工类）采购项目

2、采购方式：比选采购

3、采购预算：30万元（以实际采购为准）

* 1. **资格条件**

（一）基本资格条件

1、具有独立法人资格，工商、税务、组织机构代码等证照齐全；

1. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
2. 具有履行合同所必需的设备和专业技术服务能力；

4、有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

5、参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

6、已入驻湖南省财政厅政府采购电子卖场证明。

7、法律、行政法规规定的其他条件。

8、本项目不接受联合体参与投标。

**三、报名及获取比选文件的期限和方式**

1、报名时间：2024年8月28日至2024年9月3日17：00止（工作日）；

2、报名方式：供应商通过电子邮件将参与投标项目信息（参与项目、投标单位名称、项目负责人、联系电话）发到指定邮箱（[zcglccg@126.com](mailto:zcglccg@126.com)）；

3、比选文件获取方式：供应商自行下载获取招标文件；

**四、开标信息**

1、响应文件递交开始时间：2024年9月4日北京时间9:00；

2、响应文件递交截止时间（开标时间）：2024年9月4日北京时间9:00；

3、开标地点：湖南化工职业技术学院行政楼109室。

**五、发布公告的媒介**

本次比选采购邀请公告在湖南化工职业技术学院官网通知公告（http://www.hnhgzy.com）上发布。

**六、联系方式**

采购人：湖南化工职业技术学院

联系人：赵老师

电 话：0731-22537501

地 址：湖南省株洲市云龙区职教城

**比选须知**

**一、说明**

1、适用范围：本招标书仅适用于本次招标。

2、合格投标人：提交**附件3**所列各项条件的被邀请单位为合格投标人。

3、招标人：系指湖南化工职业技术学院。

4、投标人：系指向招标人提交投标文件的合格投标人。

5、服务：系指招标文件规定卖方须承担的相关工作。

**二、比选文件**

1、投标比选文件的编制

投标人应仔细阅读招标文件所有内容，并按招标文件的规定及附件要求的内容和格式，提交完整的投标文件。

投标人应向甲方提供约定的服务的所有内容并保证服务质量。

2、比选文件的组成

投标人递交的比选文件按照以下格式进行编制：

（1）投标文件目录及评分标准佐证材料索引；

（2）投标书

（3）开标一览表

（4）服务方案

（5）服务承诺书

（6）供应商资质证明材料

（7）技术参数响应及实施方案

（8）类似业绩

（9）供应商认为需提供的其它资料

投标文件应对招标文件规定的要求和条件作出实质性响应，如有漏项、重大偏离或显著保留，即视为废标；所有不完整的投标文件将被拒绝。

**三、投标**

全部投标文件按《投标须知》中“投标文件的组成”的顺序成册，投标文件必须封装并加盖公章，并在封面上写明投标人名称。招标人不接受电报、电话、传真和电子邮件投标，投标书递交后不得修改，也不得撤标。**要求投标方报名截止前将参与投标项目信息（参与项目、投标单位名称、项目负责人、联系电话）发到指定邮箱（**zcglccg@126.com**），不接受现场报名。**

**四、开标和评标**

将按《比选公告》中规定的时间和地点组织采购比选。采购比选将由我院招投标小组具体组织实施。

评标的基础是**投标人的报价、服务方案、业绩、服务和承诺**等。

对投标文件中疑义或表达不清的内容，招标人有权要求投标人予以澄清。

合同将授予符合招标文件及综合得分最高的投标人。

招标人有权在签订合同时调整采购数量。

**五、中标**

1、中标结果公布

（1）若评标顺利，将当场公布评标结果。

（2）若不能立即评出结果，将在1天内通知中标单位。

2、中标人出现下列行为之一者，其中标资格将被取消：

（1）中标人与其他投标人串通进行投标的；

（2）中标人不能按中标要求签订合同的；

（3）中标人有其它损害招标人、采购人利益或社会公共利益的；

（4）中标人在规定时间内不与招标人签订合同的；

（5）中标人转让中标项目的；

（6）中标人的中标资格被取消后，可按中标候选单位的排名顺序依次递补或重新招标。

**六、签订合同**

双方共同签订《湖南化工职业技术学院2024学年教学用低值易耗品及服务（机加工类）采购项目合同书》。

**七、供应商资格要求**

（一）基本资格条件

1、具有独立法人资格，工商、税务、组织机构代码等证照齐全；

2、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

3、具有履行合同所必需的设备和专业技术服务能力；

4、有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

5、参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

6、已入驻湖南省财政厅政府采购电子卖场证明。

7、法律、行政法规规定的其他条件。

8、本项目不接受联合体参与投标。

1. **项目需求**
2. 项目慨况：

1、项目名称：2024学年教学用低值易耗品及服务（机加工类）采购项目

2、采购方式：比选采购

3、服务期限：一年

（二）项目报价：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **2024学年教学用低值易耗品及服务（机加工类）采购清单** | | | | | | | | | |
| 序号 | 名称 | 产地/厂商 | 规格 | 材质 | 单位 | 数量 | 单价 | 合计 | 备注 |
| 1 | 圆钢 | / | Φ120\*100 | 45 | 根 | 20 |  |  |  |
| 2 | 圆钢 | / | Φ120\*30 | 45 | 根 | 20 |  |  |  |
| 3 | 圆钢 | / | Φ40\*150 | 45 | 根 | 20 |  |  |  |
| 4 | 圆钢 | / | Φ50\*40 | 45 | 根 | 20 |  |  |  |
| 5 | 圆钢 | / | Φ80\*40 | 45 | 根 | 20 |  |  |  |
| 6 | 钢板 | / | 8\*55\*65 | 45 | 块 | 20 |  |  |  |
| 7 | 钢板 | / | 8\*65\*65 | 45 | 块 | 20 |  |  |  |
| 8 | 钢板 | / | 6\*65\*90 | 45 | 块 | 20 |  |  |  |
| 9 | 钢板 | / | 8\*50\*50 | 45 | 块 | 20 |  |  |  |
| 10 | 不锈钢管 | / | DN20\*3 | 304 | 米 | 10 |  |  |  |
| 11 | 铝块 | / | 50\*50\*20 | 6061 | 块 | 20 |  |  |  |
| 12 | 铝块 | / | 75\*85\*25 | 6061 | 块 | 20 |  |  |  |
| 13 | 铝块 | / | 80\*60\*30 | 6061 | 块 | 20 |  |  |  |
| 14 | 铝块 | / | 100\*100\*50 | 6061 | 块 | 2 |  |  |  |
| 15 | 铝棒 | / | Φ50\*100 | 21A2 | 根 | 20 |  |  |  |
| 16 | 铝棒 | / | Φ30\*50 | 6061 | 根 | 5 |  |  |  |
| 17 | 铝棒 | / | Φ55\*65 | 21A2 | 根 | 5 |  |  |  |
| 18 | 塑料棒 | / | Φ35\*1000 | 塑料 | 根 | 10 |  |  |  |
| 19 | 塑料棒 | / | Φ50\*1000 | 塑料 | 根 | 10 |  |  |  |
| 20 | 活接头 | / | DN25 | 304 | 只 | 5 |  |  |  |
| 21 | 内丝接头 | / | DN25 | 304 | 只 | 5 |  |  |  |
| 22 | 内丝弯头 | / | DN20 | 304 | 个 | 5 |  |  |  |
| 23 | 内丝弯头 | / | DN25 | 304 | 只 | 5 |  |  |  |
| 24 | 90°外圆机夹刀 | / | 2020 | 钢 | 把 | 5 |  |  |  |
| 25 | 93°外圆机夹刀 | / | 2020K12 | 钢 | 把 | 5 |  |  |  |
| 26 | 快速接头F型 | / | DN20 | 304 | 个 | 5 |  |  |  |
| 27 | 球阀 | / | DN20 | 304 | 个 | 5 |  |  |  |
| 28 | 球阀 | / | DN25 | 304 | 只 | 5 |  |  |  |
| 29 | 球阀 | / | DN100 | 304 | 个 | 5 |  |  |  |
| 30 | 分体式单向阀 | / | DN25 | 304 | 只 | 5 |  |  |  |
| 31 | 截止阀 | / | DN25 | 304 | 只 | 5 |  |  |  |
| 32 | 闸阀 | / | DN25 | 304 | 只 | 5 |  |  |  |
| 33 | 全铜截止阀 | / | PPR20 | 铜 | 个 | 1 |  |  |  |
| 34 | 立式齿轮泵 | / | K型 | 铝 | 台 | 5 |  |  |  |
| 35 | T型螺杆 | / | Φ10 | 钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 36 | 三通 | / | DN25 | 304 | 只 | 1 |  |  |  |
| 37 | 阴宝塔接头 | / | DN20 | 304 | 个 | 1 |  |  |  |
| 38 | 堵头 | / | DN25 | 304 | 只 | 1 |  |  |  |
| 39 | Y型过滤器 | / | DN25 | 304 | 只 | 1 |  |  |  |
| 40 | 塑料棒 | / | Φ55\*1000 | 塑料 | 根 | 1 |  |  |  |
| 41 | 活接头 | / | DN20 | 304 | 个 | 1 |  |  |  |
| 42 | 60°螺纹机夹刀 | / | 2020 | 钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 43 | 60°螺纹机夹刀 | / | SWR2020K16 | 钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 44 | 刀片 | 钻石 | G160404 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 45 | 刀片 | 狮王 | G160404 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 46 | 刀片 | 京瓷 | G160404 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 47 | 刀片 | 钻石 | 宽2 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 48 | 刀片 | 狮王 | 宽2 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 49 | 刀片 | 京瓷 | 宽2 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 50 | 刀片 | 钻石 | 2、RT16 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 51 | 刀片 | 狮王 | 2、RT16 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 52 | 刀片 | 京瓷 | 2、RT16 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 53 | 刀片 | 卡玛斯 | CCMT09T304-GP | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 54 | 刀片 | 钻石 | CCMT09T304-GP | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 55 | 刀片 | 狮王 | CCMT09T304-GP | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 56 | 合金刀片 | 钻石 | 3130511 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 57 | 合金刀片 | 钻石 | YT5 31303C | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 58 | 合金刀片 | 钻石 | YT15 41605FZ | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 59 | 合金刀片 | 钻石 | YT15 31303C | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 60 | 数控刀片 | 肯纳 | 160404 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 61 | 数控刀片 | 狮王 | 160404 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 62 | 数控刀片 | 京瓷 | 160404 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 63 | 数控刀片 | 京拓 | 09T304 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 64 | 数控刀片 | 狮王 | 09T304 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 65 | 数控刀片 | 钻石 | 09T304 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 66 | 螺纹刀片 | 京拓 | RT16 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 67 | 螺纹刀片 | 狮王 | RT16 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 68 | 螺纹刀片 | 钻石 | RT16 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 69 | 端铣刀 | 肯纳 | ø63 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 70 | 端铣刀 | 狮王 | ø63 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 71 | 端铣刀 | 圣达 | ø63 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 72 | 合金键槽铣刀 | 山特维克 | φ8 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 73 | 合金键槽铣刀 | 狮王 | φ8 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 74 | 合金键槽铣刀 | 钻石 | φ8 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 75 | 合金立铣刀 | 狮王 | GM10 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 76 | 合金立铣刀 | 钻石 | GM10 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 77 | 合金立铣刀 | 肯纳 | GM10 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 78 | 合金立铣刀 | 京瓷 | AL8 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 79 | 合金立铣刀 | 狮王 | AL8 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 80 | 合金立铣刀 | 钻石 | AL8 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 81 | 合金立铣刀 | 京瓷 | AL6 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 82 | 合金立铣刀 | 狮王 | AL6 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 83 | 合金立铣刀 | 钻石 | AL6 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 84 | 合金立铣刀 | 京瓷 | AL4 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 85 | 合金立铣刀 | 狮王 | AL4 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 86 | 合金立铣刀 | 钻石 | AL4 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 87 | 合金立铣刀 | 京瓷 | AL12 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 88 | 合金立铣刀 | 狮王 | AL12 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 89 | 合金立铣刀 | 钻石 | AL12 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 90 | 合金立铣刀 | 钻石 | GM8 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 91 | 合金立铣刀 | 肯纳 | GM8 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 92 | 合金立铣刀 | 狮王 | GM8 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 93 | 合金立铣刀 | 钻石 | GM6 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 94 | 合金立铣刀 | 肯纳 | GM6 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 95 | 合金立铣刀 | 狮王 | GM6 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 96 | 合金立铣刀 | 钻石 | GM4 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 97 | 合金立铣刀 | 肯纳 | GM4 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 98 | 合金立铣刀 | 狮王 | GM4 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 99 | 合金立铣刀 | 中航天弓 | GM12 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 100 | 合金立铣刀 | 狮王 | GM12 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 101 | 合金立铣刀 | 钻石 | GM12 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 102 | 立铣刀 | 成量 | Φ16 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 103 | 立铣刀 | 哈量 | Φ16 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 104 | 立铣刀 | 上工 | Φ16 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 105 | 立铣刀夹头 | / | 20 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 106 | 立铣刀夹头 | / | Φ16 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 107 | 合金球头铣刀 | 钻石 | AL8 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 108 | 合金球头铣刀 | 中航天弓 | AL8 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 109 | 合金球头铣刀 | 狮王 | AL8 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 110 | 合金球头铣刀 | 钻石 | AL6 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 111 | 合金球头铣刀 | 中航天弓 | AL6 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 112 | 合金球头铣刀 | 狮王 | AL6 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 113 | 合金球头铣刀 | 钻石 | AL3 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 114 | 合金球头铣刀 | 中航天弓 | AL3 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 115 | 合金球头铣刀 | 狮王 | AL3 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 116 | 合金球头铣刀 | 钻石 | GM 3-8 | 合金 | 套 | 1 |  |  |  |
| 117 | 合金球头铣刀 | 中航天弓 | GM 3-8 | 合金 | 套 | 1 |  |  |  |
| 118 | 合金球头铣刀 | 狮王 | GM 3-8 | 合金 | 套 | 1 |  |  |  |
| 119 | 合金球头铣刀 | 钻石 | AL 3-8 | 合金 | 套 | 1 |  |  |  |
| 120 | 合金球头铣刀 | 中航天弓 | AL 3-8 | 合金 | 套 | 1 |  |  |  |
| 121 | 合金球头铣刀 | 狮王 | AL 3-8 | 合金 | 套 | 1 |  |  |  |
| 122 | 合金铣刀 | 钻石 | GM 3-16 | 合金 | 套 | 1 |  |  |  |
| 123 | 合金铣刀 | 中航天弓 | GM 3-16 | 合金 | 套 | 1 |  |  |  |
| 124 | 合金铣刀 | 狮王 | GM 3-16 | 合金 | 套 | 1 |  |  |  |
| 125 | 合金铣刀 | 钻石 | AL 3-16 | 合金 | 套 | 1 |  |  |  |
| 126 | 合金铣刀 | 中航天弓 | AL 3-16 | 合金 | 套 | 1 |  |  |  |
| 127 | 合金铣刀 | 狮王 | AL 3-16 | 合金 | 套 | 1 |  |  |  |
| 128 | 合金球形立铣刀 | 钻石 | GM8 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 129 | 合金球形立铣刀 | 中航天弓 | GM8 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 130 | 合金球形立铣刀 | 狮王 | GM8 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 131 | 合金球形立铣刀 | 钻石 | GM6 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 132 | 合金球形立铣刀 | 中航天弓 | GM6 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 133 | 合金球形立铣刀 | 狮王 | GM6 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 134 | 合金球形立铣刀 | 钻石 | GM3 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 135 | 合金球形立铣刀 | 中航天弓 | GM3 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 136 | 合金球形立铣刀 | 狮王 | GM3 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 137 | 合金三刃铣刀 | 钻石 | Φ20 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 138 | 合金三刃铣刀 | 中航天弓 | Φ20 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 139 | 合金三刃铣刀 | 狮王 | Φ20 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 140 | 合金三刃铣刀 | 钻石 | Φ16 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 141 | 合金三刃铣刀 | 中航天弓 | Φ16 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 142 | 合金三刃铣刀 | 狮王 | Φ16 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 143 | 立铣刀 | 成量 | 10 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 144 | 立铣刀 | 钻石 | 10 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 145 | 立铣刀 | 哈量 | 10 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 146 | 立铣刀 | 成量 | 8 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 147 | 立铣刀 | 哈量 | 8 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 148 | 立铣刀 | 上工 | 8 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 149 | 立铣刀 | 成量 | Φ20 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 150 | 立铣刀 | 哈量 | Φ20 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 151 | 立铣刀 | 上工 | Φ20 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 152 | 球头铣刀 | 中航天弓 | Φ4R2 铝 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 153 | 球头铣刀 | 狮王 | Φ4R2 铝 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 154 | 球头铣刀 | 钻石 | Φ4R2 铝 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 155 | 球头铣刀 | 中航天弓 | Φ4R2 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 156 | 球头铣刀 | 狮王 | Φ4R2 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 157 | 球头铣刀 | 钻石 | Φ4R2 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 158 | 球头铣刀 | 中航天弓 | Φ2R1 铝 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 159 | 球头铣刀 | 狮王 | Φ2R1 铝 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 160 | 球头铣刀 | 钻石 | Φ2R1 铝 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 161 | 立铣刀夹头 | / | Φ10 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 162 | 立铣刀夹头 | / | Φ8 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 163 | 螺纹铣刀 | 中航天弓 | 8 4111 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 164 | 螺纹铣刀 | 钻石 | 8 4111 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 165 | 螺纹铣刀 | 狮王 | 8 4111 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 166 | 螺纹铣刀 | 中航天弓 | 6 4111 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 167 | 螺纹铣刀 | 钻石 | 6 4111 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 168 | 螺纹铣刀 | 狮王 | 6 4111 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 169 | 螺纹铣刀 | 中航天弓 | 5 4111 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 170 | 螺纹铣刀 | 钻石 | 5 4111 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 171 | 螺纹铣刀 | 狮王 | 5 4111 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 172 | 螺纹铣刀 | 中航天弓 | 4 4111 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 173 | 螺纹铣刀 | 钻石 | 4 4111 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 174 | 螺纹铣刀 | 狮王 | 4 4111 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 175 | 螺纹铣刀 | 中航天弓 | 10 4111 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 176 | 螺纹铣刀 | 钻石 | 10 4111 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 177 | 螺纹铣刀 | 狮王 | 10 4111 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 178 | 螺纹铣刀 | 中航天弓 | Φ8\*30 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 179 | 螺纹铣刀 | 钻石 | Φ8\*30 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 180 | 螺纹铣刀 | 狮王 | Φ8\*30 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 181 | 直钻 | 成量 | Φ3 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 182 | 直钻 | 哈量 | Φ3 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 183 | 直钻 | 上工 | Φ3 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 184 | 直钻 | 成量 | Φ12 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 185 | 直钻 | 哈量 | Φ12 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 186 | 直钻 | 上工 | Φ12 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 187 | 直钻 | 成量 | Φ10 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 188 | 直钻 | 哈量 | Φ10 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 189 | 直钻 | 上工 | Φ10 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 190 | 直钻 | 成量 | Φ8 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 191 | 直钻 | 哈量 | Φ8 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 192 | 直钻 | 上工 | Φ8 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 193 | 直钻 | 成量 | Φ8.5 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 194 | 直钻 | 哈量 | Φ8.5 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 195 | 直钻 | 上工 | Φ8.5 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 196 | 直钻 | 成量 | Φ1.5 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 197 | 直钻 | 哈量 | Φ1.5 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 198 | 直钻 | 上工 | Φ1.5 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 199 | 直钻 | 成量 | Φ4.2 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 200 | 直钻 | 哈量 | Φ4.2 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 201 | 直钻 | 上工 | Φ4.2 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 202 | 直钻 | 成量 | Φ3.3 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 203 | 直钻 | 哈量 | Φ3.3 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 204 | 直钻 | 上工 | Φ3.3 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 205 | 钻头 | 成量 | Φ10.3 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 206 | 钻头 | 哈量 | Φ10.3 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 207 | 钻头 | 上工 | Φ10.3 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 208 | 钻头 | 成量 | Φ9.8 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 209 | 钻头 | 哈量 | Φ9.8 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 210 | 钻头 | 上工 | Φ9.8 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 211 | 平底刀 | 钻石 | Φ6 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 212 | 平底刀 | 中航天弓 | Φ6 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 213 | 平底刀 | 狮王 | Φ6 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 214 | 平底刀 | 钻石 | Φ6 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 215 | 平底刀 | 中航天弓 | Φ6 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 216 | 平底刀 | 狮王 | Φ6 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 217 | 平底刀 | 钻石 | Φ5 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 218 | 平底刀 | 中航天弓 | Φ5 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 219 | 平底刀 | 狮王 | Φ5 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 220 | 平底刀 | 钻石 | Φ5 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 221 | 平底刀 | 中航天弓 | Φ5 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 222 | 平底刀 | 狮王 | Φ5 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 223 | 球头铣刀 | 钻石 | Φ2R1 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 224 | 球头铣刀 | 中航天弓 | Φ2R1 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 225 | 球头铣刀 | 狮王 | Φ2R1 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 226 | 球头铣刀 | 钻石 | Φ1R0.5 铝 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 227 | 球头铣刀 | 中航天弓 | Φ1R0.5 铝 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 228 | 球头铣刀 | 狮王 | Φ1R0.5 铝 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 229 | 球头铣刀 | 钻石 | Φ1R0.5 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 230 | 球头铣刀 | 中航天弓 | Φ1R0.5 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 231 | 球头铣刀 | 狮王 | Φ1R0.5 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 232 | 球头铣刀 | 钻石 | Φ6R3 加长铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 233 | 球头铣刀 | 中航天弓 | Φ6R3 加长铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 234 | 球头铣刀 | 狮王 | Φ6R3 加长铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 235 | 球头铣刀 | 钻石 | Φ4R2 加长 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 236 | 球头铣刀 | 中航天弓 | Φ4R2 加长 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 237 | 球头铣刀 | 狮王 | Φ4R2 加长 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 238 | 球头铣刀 | 钻石 | Φ5R2.5 铝 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 239 | 球头铣刀 | 中航天弓 | Φ5R2.5 铝 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 240 | 球头铣刀 | 狮王 | Φ5R2.5 铝 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 241 | 球头铣刀 | 钻石 | Φ5R2.5 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 242 | 球头铣刀 | 中航天弓 | Φ5R2.5 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 243 | 球头铣刀 | 狮王 | Φ5R2.5 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 244 | 内孔车刀 | 钻石 | S16R-SCLCR09 | 钨钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 245 | 内孔车刀 | 圣达 | S16R-SCLCR09 | 钨钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 246 | 内孔车刀 | 狮王 | S16R-SCLCR09 | 钨钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 247 | 内孔车刀(机夹刀）16 | 钻石 | 孔径范围≥¢20mm, | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 248 | 内孔车刀(机夹刀）16 | 京瓷 | 孔径范围≥¢20mm, | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 249 | 内孔车刀(机夹刀）16 | 狮王 | 孔径范围≥¢20mm, | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 250 | 平底刀 | 中航天弓 | Φ4 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 251 | 平底刀 | 狮王 | Φ4 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 252 | 平底刀 | 钻石 | Φ4 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 253 | 平底刀 | 中航天弓 | Φ4 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 254 | 平底刀 | 狮王 | Φ4 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 255 | 平底刀 | 钻石 | Φ4 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 256 | 平底刀 | 中航天弓 | Φ3 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 257 | 平底刀 | 狮王 | Φ3 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 258 | 平底刀 | 钻石 | Φ3 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 259 | 牛鼻刀 | 钻石 | D8R1 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 260 | 牛鼻刀 | 京瓷 | D8R1 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 261 | 牛鼻刀 | 狮王 | D8R1 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 262 | 牛鼻刀 | 钻石 | D10R1 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 263 | 牛鼻刀 | 京瓷 | D10R1 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 264 | 牛鼻刀 | 狮王 | D10R1 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 265 | 平底刀 | 钻石 | Φ6 加长铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 266 | 平底刀 | 京瓷 | Φ6 加长铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 267 | 平底刀 | 狮王 | Φ6 加长铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 268 | 平底刀 | 钻石 | Φ4 加长铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 269 | 平底刀 | 京瓷 | Φ4 加长铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 270 | 平底刀 | 狮王 | Φ4 加长铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 271 | 平底刀 | 钻石 | Φ3 加长铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 272 | 平底刀 | 京瓷 | Φ3 加长铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 273 | 平底刀 | 狮王 | Φ3 加长铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 274 | 平底刀 | 钻石 | Φ2加长铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 275 | 平底刀 | 京瓷 | Φ2加长铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 276 | 平底刀 | 狮王 | Φ2加长铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 277 | 丝杆 | / | Φ18 | 1米 | 根 | 1 |  |  |  |
| 278 | 弹性ER刀套 | 成量 | ER25-3 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 279 | 弹性ER刀套 | 哈量 | ER25-3 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 280 | 弹性ER刀套 | 圣达 | ER25-3 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 281 | 莫氏锥柄 | / | 4号 | 高速钢 | 套 | 1 |  |  |  |
| 282 | 强力刀柄 | 成量 | BT40-C32 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 283 | 强力刀柄 | 哈量 | BT40-C32 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 284 | 强力刀柄 | 钻石 | BT40-C32 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 285 | 强力刀柄夹头 | 成量 | ZC32-20 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 286 | 强力刀柄夹头 | 哈量 | ZC32-20 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 287 | 强力刀柄夹头 | 圣达 | ZC32-20 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 288 | 强力铣刀套 | / | SC32-12 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 289 | 强力夹头 | / | SC32 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 290 | 卸刀扳手 | / | ER40 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 291 | 卸刀器 | / | BT40 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 292 | 内孔机夹刀杆 | 卡得 | D16 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 293 | 内孔机夹刀杆 | 钻石 | D16 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 294 | 内孔机夹刀杆 | 圣达 | D16 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 295 | 切槽机夹刀 | 卡得 | 宽2、20\*20 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 296 | 切槽机夹刀 | 钻石 | 宽2、20\*20 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 297 | 切槽机夹刀 | 圣达 | 宽2、20\*20 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 298 | 丝锥 | 成量 | M4（手用） | 高速钢 | 付 | 1 |  |  |  |
| 299 | 丝锥 | 哈量 | M4（手用） | 高速钢 | 付 | 1 |  |  |  |
| 300 | 丝锥 | 上工 | M4（手用） | 高速钢 | 付 | 1 |  |  |  |
| 301 | 丝锥 | 成量 | M2 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 302 | 丝锥 | 哈量 | M2 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 303 | 丝锥 | 上工 | M2 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 304 | 铝合金丝锥 | 卡得 | M6 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 305 | 铝合金丝锥 | 钻石 | M6 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 306 | 铝合金丝锥 | 狮王 | M6 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 307 | 铝合金丝锥 | 卡得 | M5 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 308 | 铝合金丝锥 | 钻石 | M5 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 309 | 铝合金丝锥 | 狮王 | M5 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 310 | 平底刀 | 卡得 | Φ1 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 311 | 平底刀 | 钻石 | Φ1 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 312 | 平底刀 | 狮王 | Φ1 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 313 | 平底刀 | 卡得 | Φ1 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 314 | 平底刀 | 钻石 | Φ1 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 315 | 平底刀 | 中航天弓 | Φ1 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 316 | 平底刀 | 卡得 | Φ3 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 317 | 平底刀 | 钻石 | Φ3 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 318 | 平底刀 | 中航天弓 | Φ3 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 319 | 平底刀 | 卡得 | Φ2 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 320 | 平底刀 | 钻石 | Φ2 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 321 | 平底刀 | 中航天弓 | Φ2 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 322 | 平底刀 | 卡得 | Φ2 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 323 | 平底刀 | 钻石 | Φ2 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 324 | 平底刀 | 中航天弓 | Φ2 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 325 | 量块 | 成量 | 83块0级 | 合金 | 套 | 1 |  |  |  |
| 326 | 量块 | 哈量 | 83块0级 | 合金 | 套 | 1 |  |  |  |
| 327 | 量块 | 上工 | 83块0级 | 合金 | 套 | 1 |  |  |  |
| 328 | 开口扳手组套 | / | 6-32、09027 | 高速钢 | 套 | 1 |  |  |  |
| 329 | 拉马 | / | 4寸、90624 | 高速钢 | 套 | 1 |  |  |  |
| 330 | 拉马 | / | 8寸、90628 | 高速钢 | 套 | 1 |  |  |  |
| 331 | 套筒扳手 | / | 32 | 高速钢 | 套 | 1 |  |  |  |
| 332 | 液压拉马 | / | 6T 99001 | 高速钢 | 套 | 1 |  |  |  |
| 333 | 内孔焊接刀 | / | 20\*20-YT5 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 334 | 内孔数控刀片 | / | D16 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 335 | 内孔机夹刀 | 狮王 | 25 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 336 | 内孔机夹刀 | 钻石 | 25 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 337 | 内孔机夹刀 | 胜达 | 25 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 338 | 钻头 | 成量 | Φ18 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 339 | 钻头 | 哈量 | Φ18 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 340 | 钻头 | 上工 | Φ18 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 341 | 麻花钻 | 成量 | Φ3 mm | 高速钢 | 盒 | 1 |  |  |  |
| 342 | 麻花钻 | 哈量 | Φ3 mm | 高速钢 | 盒 | 1 |  |  |  |
| 343 | 麻花钻 | 上工 | Φ3 mm | 高速钢 | 盒 | 1 |  |  |  |
| 344 | 麻花钻 | 成量 | Φ20 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 345 | 麻花钻 | 哈量 | Φ20 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 346 | 麻花钻 | 上工 | Φ20 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 347 | 麻花钻 | 成量 | Φ49 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 348 | 麻花钻 | 哈量 | Φ49 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 349 | 麻花钻 | 上工 | Φ49 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 350 | 麻花钻 | 成量 | Φ65 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 351 | 麻花钻 | 哈量 | Φ65 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 352 | 麻花钻 | 上工 | Φ65 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 353 | 麻花钻 | 狮王 | 6.8（硬质合金） | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 354 | 麻花钻 | 钻石 | 6.8（硬质合金） | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 355 | 麻花钻 | YINLK | 6.8（硬质合金） | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 356 | 麻花钻 | 狮王 | 5（硬质合金） | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 357 | 麻花钻 | 钻石 | 5（硬质合金） | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 358 | 麻花钻 | YINLK | 5（硬质合金） | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 359 | 丝锥 | 成量 | M6（手用） | 高速钢 | 付 | 1 |  |  |  |
| 360 | 丝锥 | 哈量 | M6（手用） | 高速钢 | 付 | 1 |  |  |  |
| 361 | 丝锥 | 上工 | M6（手用） | 高速钢 | 付 | 1 |  |  |  |
| 362 | 丝锥 | 成量 | M5（手用） | 高速钢 | 付 | 1 |  |  |  |
| 363 | 丝锥 | 哈量 | M5（手用） | 高速钢 | 付 | 1 |  |  |  |
| 364 | 丝锥 | 上工 | M5（手用） | 高速钢 | 付 | 1 |  |  |  |
| 365 | 数控刀具架 | / | BT40 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 366 | 锉刀 | / | 2寸、03914 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 367 | 修光锉 | / | 10件套、03803 | 高速钢 | 套 | 1 |  |  |  |
| 368 | 铝合金丝锥 | 狮王 | M4 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 369 | 铝合金丝锥 | 钻石 | M4 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 370 | 铝合金丝锥 | sanj | M4 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 371 | 钻夹头 | / | Φ16 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 372 | 单刃螺纹铣刀杆 | / | 100 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 373 | 莫氏连接杆 | / | 3一4 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 374 | 钻夹头刀柄 | / | 0-13 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 375 | 管钳 | / | 300mm、70814 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 376 | 管钳 | / | 450mm、70816 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 377 | 修边刮刀 | / | 塑料柄（含刀片） | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 378 | 锯条 | / | 中齿 | 高速钢 | 片 | 1 |  |  |  |
| 379 | 合金锯条 | / | 中齿93407 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 380 | 扳手 | / | Φ16 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 381 | 活动扳手 | / | 200、47202 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 382 | 活动扳手 | / | 12寸47205 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 383 | 工具箱 | / | 16寸、95126 | 304 | 个 | 1 |  |  |  |
| 384 | 工具车 | / | 3层 95222A | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 385 | 数显外径千分尺 | 三丰 | 0-25 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 386 | 数显外径千分尺 | 哈量 | 0-25 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 387 | 数显外径千分尺 | 上工 | 0-25 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 388 | 数显外径千分尺 | 三丰 | 25-50 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 389 | 数显外径千分尺 | 哈量 | 25-50 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 390 | 数显外径千分尺 | 上工 | 25-50 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 391 | 黄铜棒 | / | Φ30\*300 | 铜 | 件 | 1 |  |  |  |
| 392 | 紫铜棒 | / | ∅40\*300 | 铜 | 根 | 1 |  |  |  |
| 393 | 紫铜棒 | / | Φ30\*300 | 铜 | 根 | 1 |  |  |  |
| 394 | 紫铜皮 | / | 0.1mm | 紫铜 | 卷 | 1 |  |  |  |
| 395 | 板牙 | 成量 | Φ18 | 合金 | 个 | 1 |  |  |  |
| 396 | 板牙 | 哈量 | Φ18 | 合金 | 个 | 1 |  |  |  |
| 397 | 板牙 | 上工 | Φ18 | 合金 | 个 | 1 |  |  |  |
| 398 | 剥线钳 | / | 6P/89 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 399 | 剥线钳 | / | 7寸 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 400 | 剥线钳 | / | E5813 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 401 | 充电式螺丝刀 | / | GSR120 | 双电套餐 | 套 | 1 |  |  |  |
| 402 | 电动螺丝刀(锂电充电式) | / | 锂电12V | 2块电池 | 套 | 1 |  |  |  |
| 403 | 锤子 | / | 2 | 铁 | 把 | 1 |  |  |  |
| 404 | 磁铁 | / | 条形 | 强力磁铁 | 块 | 1 |  |  |  |
| 405 | 割管刀 | / | 2型 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 406 | 管钳 | / | 10寸 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 407 | 管钳 | / | 12寸 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 408 | 电动套丝机 | / | 400B | ╱ | 台 | 1 |  |  |  |
| 409 | 烘枪 | / | 二合一 | ╱ | 台 | 1 |  |  |  |
| 410 | 剪刀 | / | 10寸 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 411 | 扭力扳手 | / | 96530 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 412 | 毛刷 | / | 100mm宽 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 413 | 起子 | / | 十字6\*150 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 414 | 一字起 | / | 6寸 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 415 | 一字起 | / | 6\*150 | ╱ | 套 | 1 |  |  |  |
| 416 | 十字起 | / | 6寸 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 417 | 切割机 | / | GCO 200 | ╱ | 台 | 1 |  |  |  |
| 418 | 切割片 | / | 15 | ╱ | 片 | 1 |  |  |  |
| 419 | 热风枪 | / | 二合一 | ╱ | 台 | 1 |  |  |  |
| 420 | 手动套丝机 | / | 63型 | ╱ | 套 | 1 |  |  |  |
| 421 | 台虎钳 | / | 200 | ╱ | 台 | 1 |  |  |  |
| 422 | 液压起重手推车 | / | 2吨 1.8米 | ╱ | 套 | 1 |  |  |  |
| 423 | 弹簧 | / | 拉簧 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 424 | 砂轮片 | / | 120 | ╱ | 片 | 1 |  |  |  |
| 425 | 橡胶锤 | / | ╱ | ╱ | 件 | 1 |  |  |  |
| 426 | 橡胶磁条 | / | ╱ | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 427 | 强力磁片 | / | 38 | ╱ | 片 | 1 |  |  |  |
| 428 | 工具 | / | 9510 |  | 套 | 1 |  |  |  |
| 429 | 机油枪 | / | 500 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 430 | 卡爪 | / | Φ200 | ╱ | 套 | 1 |  |  |  |
| 431 | 油盆 | / | 650\*445 | ╱ | 件 | 1 |  |  |  |
| 432 | 油枪 | / | 250 机油 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 433 | 精密铣床平行垫块 | / | 14件等高 | ╱ | 套 | 1 |  |  |  |
| 434 | 调整垫铁 | / | 20\*300 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 435 | 货架 | / | 2米\*500公斤 | 铁 | 个 | 1 |  |  |  |
| 436 | 防护鞋 | / | 945012-16 | ╱ | 双 | 1 |  |  |  |
| 437 | 防护镜 | / | ╱ | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 438 | 拔销器 | / | ASD5721 | ╱ | 套 | 1 |  |  |  |
| 439 | 分度盘 | / | TSK-250 | / | 套 | 1 |  |  |  |
| 440 | 寻边器 | / | SOE-20LB | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 441 | 数显外径千分尺 | 成量 | 50-75 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 442 | 数显外径千分尺 | 哈量 | 50-75 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 443 | 数显外径千分尺 | 三丰 | 50-75 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 444 | 外径千分尺 | 成量 | 0-25 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 445 | 外径千分尺 | 哈量 | 0-25 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 446 | 外径千分尺 | 三丰 | 0-25 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 447 | 千分表 | 成量 | 0-1mm | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 448 | 千分表 | 哈量 | 0-1mm | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 449 | 千分表 | 三丰 | 0-1mm | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 450 | 千分表 | 成量 | 0.001 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 451 | 千分表 | 哈量 | 0.001 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 452 | 千分表 | 三丰 | 0.001 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 453 | 内径千分尺 | 成量 | 25-50 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 454 | 内径千分尺 | 哈量 | 25-50 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 455 | 内径千分尺 | 三丰 | 25-50 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 456 | 内径千分尺 | 成量 | 5一30 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 457 | 内径千分尺 | 哈量 | 5一30 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 458 | 内径千分尺 | 三丰 | 5一30 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 459 | 杠杆千分表 | / | 513-445-10 | ╱ | 块 | 1 |  |  |  |
| 460 | 杠杆千分表 | 成量 | 0-0.2 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 461 | 杠杆千分表 | 哈量 | 0-0.2 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 462 | 杠杆千分表 | 上工 | 0-0.2 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 463 | 万向磁性表架 | 成量 | 小号 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 464 | 万向磁性表架 | 哈量 | 小号 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 465 | 万向磁性表架 | 上工 | 小号 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 466 | 高精数字万用表 | / | VC890C | / | 块 | 1 |  |  |  |
| 467 | 立铣头 | / | XC632BZ | / | 套 | 1 |  |  |  |
| 468 | 数显游标卡尺 | 成量 | 0-200 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 469 | 数显游标卡尺 | 哈量 | 0-200 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 470 | 数显游标卡尺 | 上工 | 0-200 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 471 | 数显游标卡尺 | 成量 | 200 | 304 | 把 | 1 |  |  |  |
| 472 | 数显游标卡尺 | 哈量 | 200 | 304 | 把 | 1 |  |  |  |
| 473 | 数显游标卡尺 | 上工 | 200 | 304 | 把 | 1 |  |  |  |
| 474 | 深度游标卡尺 | / | 0-200 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 475 | 外卡 | / | 150 | 304 | 个 | 1 |  |  |  |
| 476 | 水平仪 | / | 30\*4.6 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 477 | 摆动导杆泵模型 | / | HC-JYJ-F F005 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 478 | 摆动导杆急回机构模型 | / | HC-JYJ-D43 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 479 | 摆动滑块机构模型 | / | HC-JYJ-D23 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 480 | 等径凸轮机构模型 | / | HC-JYJ-D16 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 481 | 偏心凸轮机构模型 | / | HC-JYJ-D33 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 482 | 偏心往复机构模型 | / | HC-JYJ-D34 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 483 | 液压拉马 | / | 99002 | ╱ | 套 | 1 |  |  |  |
| 484 | 塞尺 | / | 0.02-1.0 | ╱ | 盒 | 1 |  |  |  |
| 485 | 红宝石测针 | / | A-5003-3709 D6\*50(雷尼绍） | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 486 | 精密平口钳 | / | 200 | ╱ | 台 | 1 |  |  |  |
| 487 | 锯弓（可调） | / | ╱ | 93414 | 把 | 1 |  |  |  |
| 488 | 万能角度规 | / | 0-360 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 489 | 内卡 | / | 150 | 304 | 个 | 1 |  |  |  |
| 490 | 螺纹规 | / | Φ16 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 491 | 过电压抑制器 | / | 3RT6926-1CD00 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 492 | 光电式测转速仪 | / | TESTO465 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 493 | 钢直尺 | / | 300 | 304 | 把 | 1 |  |  |  |
| 494 | 分贝仪 | / | AWA5636-1 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 495 | 电子天平 | / | JJ200Y/0.01g | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 496 | 刀口角尺 | 成量 | 100\*63 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 497 | 刀口角尺 | 哈量 | 100\*63 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 498 | 刀口角尺 | 上工 | 100\*63 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 499 | 深度千分尺 | 成量 | 0-25 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 500 | 深度千分尺 | 哈量 | 0-25 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 501 | 深度千分尺 | 上工 | 0-25 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 502 | 纽扣电池 | / | CR2032 | ╱ | 粒 | 10 |  |  |  |
| 503 | 纽扣电池 | / | LR44 | ╱ | 粒 | 10 |  |  |  |
| 504 | 按钮开关 | 正泰 | LAY8E-11D | ╱ | 个 | 10 |  |  |  |
| 505 | 按钮开关 | 德力西 | LAY8E-11D | ╱ | 个 | 10 |  |  |  |
| 506 | 按钮开关 | 天工 | LAY8E-11D | ╱ | 个 | 10 |  |  |  |
| 507 | 密封件 | ╱ |  | ╱ | 套 | 3 |  |  |  |
| 508 | 气管快插接头 | ╱ |  | ╱ | 个 | 10 |  |  |  |
| 509 | 安全阀 | ╱ |  | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 510 | 压力表 | ╱ |  | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| **总计： 元** | | | | | | | | | |

注：1、以上报价包含运输费、保险费、税金、所承诺的各项服务的费用等，即为最终价格，供货期为1学年。

2、表中数量不是实际采购量，以实际采购进行结算。

3、所有采购物品均需要在政采云单独上架采购。上表中未列的其它商品价格不高于市场价格的基础上向采购方供货。

（三）项目要求：

1、所供产品是全新的、未使用过的、且为产品生产厂家原厂生产的产品，并完全符合采购规定的质量、规格和性能的要求。

2、所有采购物品均需要在政采云单独上架采购。供应的产品价格不得高于供货同期的株洲市最低市场价，需要采购合同清单中没有的物品时，供货商方承诺按不高于市场价格的基础上向采购方供货。

3、严格按照采购方的交货时间和产品要求保证及时供货,并交付至指定地点，由专人签收确认。

4、所有超频保修期按国家相关规定，如有特殊情况请于标书中注明。保修期起始日期按验收合格日期计算，保修期内应免费上门维修。

5、供货商应提供维修电话及联系人，用户报修后，须在下一工作日内派员上门现场维护，并在48小时内解决问题。在规定时间内不能解决问题的产品，应提供相同档次的产品给用户代用。

6、保修期内，同一批产品30天内连续多次出现同一故障，须无条件免费更换相同档次的产品。

**附件1**

**湖南化工职业技术学院**

**授权委托书（格式）**

致：湖南化工职业技术学院：

根据项目招标文件的要求 （法人代表全名及职衔；若法人参加则填“法人参加”） 经正式授权并以投标人（投标人单位名称） 的名义投标。

1、我们愿遵守招标文件中的各项规定，提供符合招标人要求的物品及服务。

2、同意本投标自投标截止日起3天内有效，如果我们的投标被接受，直至合同生效日，本投标始终有效。

3、我们已详细阅读了全部招标文件及附件。

4、我们同意提供招标人要求的有关投标的其他资料。

授权代表（签字）：

职 务：

投标单位名称（公章）：

授权代表身份证复印件：

|  |  |
| --- | --- |
| （身份证正面） | （身份证反面） |

法人代表（签名）：

投标单位名称（公章）：

法人身份证复印件：

|  |  |
| --- | --- |
| （身份证正面） | （身份证反面） |

说明：法人直接参加的授权代表签字项可删除或不填；

**附件2**

**服务承诺书（格式）**

致：湖南化工职业技术学院：

根据你院招标文件中的要求，我们对所投标的服务项目承诺如下服务：

1、

2、

**特此承诺**

法人代表签字：

投标单位名称（公章）：

日期： 年 月 日

**附件3**

**需要提交的资格证明文件（均需要加盖公章）**

（除标书内提交的资质证明外，递交响应文件时应同时递交一份资质证明供现场查验）

1、法人提交企业法人营业执照副本(或者法人登记证书)以及组织机构代码证副本复印件及参加投标法人授权委托书；

2、供应商具有实行了“三证合一”登记制度改革的新证，视同为持有工商营业执照、组织机构代码证和税务登记证，符合基本资格条件的相关条款；供应商具有实行了“五证合一”登记制度改革的新证，视同持有工商营业执照、组织机构代码证、税务登记证、社会保险登记证和统计登记证，符合基本资格条件的相关条款。供应商如是“三证合一或五证合一”，请自行说明。

3、依法缴纳税收和社会保险费的证明材料；

4、电子卖场资质证明材料；

5、资格证明文件复印件须加盖供应商公章。

6、特定资格条件证明材料。

**附件4**

**开标一览表**

金额单位：人民币元

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 产地/厂商 | 规格 | 材质 | 单位 | 数量 | 单价 | 合计 | 备注 |
| 1 | 圆钢 | / | Φ120\*100 | 45 | 根 | 20 |  |  |  |
| 2 | 圆钢 | / | Φ120\*30 | 45 | 根 | 20 |  |  |  |
| 3 | 圆钢 | / | Φ40\*150 | 45 | 根 | 20 |  |  |  |
| 4 | 圆钢 | / | Φ50\*40 | 45 | 根 | 20 |  |  |  |
| 5 | 圆钢 | / | Φ80\*40 | 45 | 根 | 20 |  |  |  |
| 6 | 钢板 | / | 8\*55\*65 | 45 | 块 | 20 |  |  |  |
| 7 | 钢板 | / | 8\*65\*65 | 45 | 块 | 20 |  |  |  |
| 8 | 钢板 | / | 6\*65\*90 | 45 | 块 | 20 |  |  |  |
| 9 | 钢板 | / | 8\*50\*50 | 45 | 块 | 20 |  |  |  |
| 10 | 不锈钢管 | / | DN20\*3 | 304 | 米 | 10 |  |  |  |
| 11 | 铝块 | / | 50\*50\*20 | 6061 | 块 | 20 |  |  |  |
| 12 | 铝块 | / | 75\*85\*25 | 6061 | 块 | 20 |  |  |  |
| 13 | 铝块 | / | 80\*60\*30 | 6061 | 块 | 20 |  |  |  |
| 14 | 铝块 | / | 100\*100\*50 | 6061 | 块 | 2 |  |  |  |
| 15 | 铝棒 | / | Φ50\*100 | 21A2 | 根 | 20 |  |  |  |
| 16 | 铝棒 | / | Φ30\*50 | 6061 | 根 | 5 |  |  |  |
| 17 | 铝棒 | / | Φ55\*65 | 21A2 | 根 | 5 |  |  |  |
| 18 | 塑料棒 | / | Φ35\*1000 | 塑料 | 根 | 10 |  |  |  |
| 19 | 塑料棒 | / | Φ50\*1000 | 塑料 | 根 | 10 |  |  |  |
| 20 | 活接头 | / | DN25 | 304 | 只 | 5 |  |  |  |
| 21 | 内丝接头 | / | DN25 | 304 | 只 | 5 |  |  |  |
| 22 | 内丝弯头 | / | DN20 | 304 | 个 | 5 |  |  |  |
| 23 | 内丝弯头 | / | DN25 | 304 | 只 | 5 |  |  |  |
| 24 | 90°外圆机夹刀 | / | 2020 | 钢 | 把 | 5 |  |  |  |
| 25 | 93°外圆机夹刀 | / | 2020K12 | 钢 | 把 | 5 |  |  |  |
| 26 | 快速接头F型 | / | DN20 | 304 | 个 | 5 |  |  |  |
| 27 | 球阀 | / | DN20 | 304 | 个 | 5 |  |  |  |
| 28 | 球阀 | / | DN25 | 304 | 只 | 5 |  |  |  |
| 29 | 球阀 | / | DN100 | 304 | 个 | 5 |  |  |  |
| 30 | 分体式单向阀 | / | DN25 | 304 | 只 | 5 |  |  |  |
| 31 | 截止阀 | / | DN25 | 304 | 只 | 5 |  |  |  |
| 32 | 闸阀 | / | DN25 | 304 | 只 | 5 |  |  |  |
| 33 | 全铜截止阀 | / | PPR20 | 铜 | 个 | 1 |  |  |  |
| 34 | 立式齿轮泵 | / | K型 | 铝 | 台 | 5 |  |  |  |
| 35 | T型螺杆 | / | Φ10 | 钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 36 | 三通 | / | DN25 | 304 | 只 | 1 |  |  |  |
| 37 | 阴宝塔接头 | / | DN20 | 304 | 个 | 1 |  |  |  |
| 38 | 堵头 | / | DN25 | 304 | 只 | 1 |  |  |  |
| 39 | Y型过滤器 | / | DN25 | 304 | 只 | 1 |  |  |  |
| 40 | 塑料棒 | / | Φ55\*1000 | 塑料 | 根 | 1 |  |  |  |
| 41 | 活接头 | / | DN20 | 304 | 个 | 1 |  |  |  |
| 42 | 60°螺纹机夹刀 | / | 2020 | 钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 43 | 60°螺纹机夹刀 | / | SWR2020K16 | 钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 44 | 刀片 | 钻石 | G160404 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 45 | 刀片 | 狮王 | G160404 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 46 | 刀片 | 京瓷 | G160404 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 47 | 刀片 | 钻石 | 宽2 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 48 | 刀片 | 狮王 | 宽2 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 49 | 刀片 | 京瓷 | 宽2 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 50 | 刀片 | 钻石 | 2、RT16 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 51 | 刀片 | 狮王 | 2、RT16 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 52 | 刀片 | 京瓷 | 2、RT16 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 53 | 刀片 | 卡玛斯 | CCMT09T304-GP | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 54 | 刀片 | 钻石 | CCMT09T304-GP | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 55 | 刀片 | 狮王 | CCMT09T304-GP | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 56 | 合金刀片 | 钻石 | 3130511 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 57 | 合金刀片 | 钻石 | YT5 31303C | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 58 | 合金刀片 | 钻石 | YT15 41605FZ | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 59 | 合金刀片 | 钻石 | YT15 31303C | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 60 | 数控刀片 | 肯纳 | 160404 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 61 | 数控刀片 | 狮王 | 160404 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 62 | 数控刀片 | 京瓷 | 160404 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 63 | 数控刀片 | 京拓 | 09T304 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 64 | 数控刀片 | 狮王 | 09T304 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 65 | 数控刀片 | 钻石 | 09T304 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 66 | 螺纹刀片 | 京拓 | RT16 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 67 | 螺纹刀片 | 狮王 | RT16 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 68 | 螺纹刀片 | 钻石 | RT16 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 69 | 端铣刀 | 肯纳 | ø63 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 70 | 端铣刀 | 狮王 | ø63 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 71 | 端铣刀 | 圣达 | ø63 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 72 | 合金键槽铣刀 | 山特维克 | φ8 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 73 | 合金键槽铣刀 | 狮王 | φ8 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 74 | 合金键槽铣刀 | 钻石 | φ8 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 75 | 合金立铣刀 | 狮王 | GM10 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 76 | 合金立铣刀 | 钻石 | GM10 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 77 | 合金立铣刀 | 肯纳 | GM10 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 78 | 合金立铣刀 | 京瓷 | AL8 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 79 | 合金立铣刀 | 狮王 | AL8 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 80 | 合金立铣刀 | 钻石 | AL8 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 81 | 合金立铣刀 | 京瓷 | AL6 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 82 | 合金立铣刀 | 狮王 | AL6 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 83 | 合金立铣刀 | 钻石 | AL6 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 84 | 合金立铣刀 | 京瓷 | AL4 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 85 | 合金立铣刀 | 狮王 | AL4 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 86 | 合金立铣刀 | 钻石 | AL4 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 87 | 合金立铣刀 | 京瓷 | AL12 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 88 | 合金立铣刀 | 狮王 | AL12 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 89 | 合金立铣刀 | 钻石 | AL12 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 90 | 合金立铣刀 | 钻石 | GM8 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 91 | 合金立铣刀 | 肯纳 | GM8 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 92 | 合金立铣刀 | 狮王 | GM8 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 93 | 合金立铣刀 | 钻石 | GM6 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 94 | 合金立铣刀 | 肯纳 | GM6 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 95 | 合金立铣刀 | 狮王 | GM6 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 96 | 合金立铣刀 | 钻石 | GM4 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 97 | 合金立铣刀 | 肯纳 | GM4 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 98 | 合金立铣刀 | 狮王 | GM4 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 99 | 合金立铣刀 | 中航天弓 | GM12 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 100 | 合金立铣刀 | 狮王 | GM12 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 101 | 合金立铣刀 | 钻石 | GM12 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 102 | 立铣刀 | 成量 | Φ16 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 103 | 立铣刀 | 哈量 | Φ16 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 104 | 立铣刀 | 上工 | Φ16 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 105 | 立铣刀夹头 | / | 20 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 106 | 立铣刀夹头 | / | Φ16 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 107 | 合金球头铣刀 | 钻石 | AL8 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 108 | 合金球头铣刀 | 中航天弓 | AL8 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 109 | 合金球头铣刀 | 狮王 | AL8 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 110 | 合金球头铣刀 | 钻石 | AL6 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 111 | 合金球头铣刀 | 中航天弓 | AL6 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 112 | 合金球头铣刀 | 狮王 | AL6 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 113 | 合金球头铣刀 | 钻石 | AL3 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 114 | 合金球头铣刀 | 中航天弓 | AL3 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 115 | 合金球头铣刀 | 狮王 | AL3 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 116 | 合金球头铣刀 | 钻石 | GM 3-8 | 合金 | 套 | 1 |  |  |  |
| 117 | 合金球头铣刀 | 中航天弓 | GM 3-8 | 合金 | 套 | 1 |  |  |  |
| 118 | 合金球头铣刀 | 狮王 | GM 3-8 | 合金 | 套 | 1 |  |  |  |
| 119 | 合金球头铣刀 | 钻石 | AL 3-8 | 合金 | 套 | 1 |  |  |  |
| 120 | 合金球头铣刀 | 中航天弓 | AL 3-8 | 合金 | 套 | 1 |  |  |  |
| 121 | 合金球头铣刀 | 狮王 | AL 3-8 | 合金 | 套 | 1 |  |  |  |
| 122 | 合金铣刀 | 钻石 | GM 3-16 | 合金 | 套 | 1 |  |  |  |
| 123 | 合金铣刀 | 中航天弓 | GM 3-16 | 合金 | 套 | 1 |  |  |  |
| 124 | 合金铣刀 | 狮王 | GM 3-16 | 合金 | 套 | 1 |  |  |  |
| 125 | 合金铣刀 | 钻石 | AL 3-16 | 合金 | 套 | 1 |  |  |  |
| 126 | 合金铣刀 | 中航天弓 | AL 3-16 | 合金 | 套 | 1 |  |  |  |
| 127 | 合金铣刀 | 狮王 | AL 3-16 | 合金 | 套 | 1 |  |  |  |
| 128 | 合金球形立铣刀 | 钻石 | GM8 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 129 | 合金球形立铣刀 | 中航天弓 | GM8 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 130 | 合金球形立铣刀 | 狮王 | GM8 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 131 | 合金球形立铣刀 | 钻石 | GM6 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 132 | 合金球形立铣刀 | 中航天弓 | GM6 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 133 | 合金球形立铣刀 | 狮王 | GM6 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 134 | 合金球形立铣刀 | 钻石 | GM3 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 135 | 合金球形立铣刀 | 中航天弓 | GM3 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 136 | 合金球形立铣刀 | 狮王 | GM3 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 137 | 合金三刃铣刀 | 钻石 | Φ20 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 138 | 合金三刃铣刀 | 中航天弓 | Φ20 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 139 | 合金三刃铣刀 | 狮王 | Φ20 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 140 | 合金三刃铣刀 | 钻石 | Φ16 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 141 | 合金三刃铣刀 | 中航天弓 | Φ16 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 142 | 合金三刃铣刀 | 狮王 | Φ16 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 143 | 立铣刀 | 成量 | 10 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 144 | 立铣刀 | 钻石 | 10 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 145 | 立铣刀 | 哈量 | 10 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 146 | 立铣刀 | 成量 | 8 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 147 | 立铣刀 | 哈量 | 8 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 148 | 立铣刀 | 上工 | 8 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 149 | 立铣刀 | 成量 | Φ20 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 150 | 立铣刀 | 哈量 | Φ20 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 151 | 立铣刀 | 上工 | Φ20 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 152 | 球头铣刀 | 中航天弓 | Φ4R2 铝 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 153 | 球头铣刀 | 狮王 | Φ4R2 铝 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 154 | 球头铣刀 | 钻石 | Φ4R2 铝 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 155 | 球头铣刀 | 中航天弓 | Φ4R2 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 156 | 球头铣刀 | 狮王 | Φ4R2 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 157 | 球头铣刀 | 钻石 | Φ4R2 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 158 | 球头铣刀 | 中航天弓 | Φ2R1 铝 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 159 | 球头铣刀 | 狮王 | Φ2R1 铝 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 160 | 球头铣刀 | 钻石 | Φ2R1 铝 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 161 | 立铣刀夹头 | / | Φ10 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 162 | 立铣刀夹头 | / | Φ8 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 163 | 螺纹铣刀 | 中航天弓 | 8 4111 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 164 | 螺纹铣刀 | 钻石 | 8 4111 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 165 | 螺纹铣刀 | 狮王 | 8 4111 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 166 | 螺纹铣刀 | 中航天弓 | 6 4111 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 167 | 螺纹铣刀 | 钻石 | 6 4111 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 168 | 螺纹铣刀 | 狮王 | 6 4111 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 169 | 螺纹铣刀 | 中航天弓 | 5 4111 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 170 | 螺纹铣刀 | 钻石 | 5 4111 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 171 | 螺纹铣刀 | 狮王 | 5 4111 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 172 | 螺纹铣刀 | 中航天弓 | 4 4111 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 173 | 螺纹铣刀 | 钻石 | 4 4111 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 174 | 螺纹铣刀 | 狮王 | 4 4111 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 175 | 螺纹铣刀 | 中航天弓 | 10 4111 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 176 | 螺纹铣刀 | 钻石 | 10 4111 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 177 | 螺纹铣刀 | 狮王 | 10 4111 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 178 | 螺纹铣刀 | 中航天弓 | Φ8\*30 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 179 | 螺纹铣刀 | 钻石 | Φ8\*30 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 180 | 螺纹铣刀 | 狮王 | Φ8\*30 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 181 | 直钻 | 成量 | Φ3 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 182 | 直钻 | 哈量 | Φ3 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 183 | 直钻 | 上工 | Φ3 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 184 | 直钻 | 成量 | Φ12 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 185 | 直钻 | 哈量 | Φ12 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 186 | 直钻 | 上工 | Φ12 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 187 | 直钻 | 成量 | Φ10 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 188 | 直钻 | 哈量 | Φ10 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 189 | 直钻 | 上工 | Φ10 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 190 | 直钻 | 成量 | Φ8 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 191 | 直钻 | 哈量 | Φ8 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 192 | 直钻 | 上工 | Φ8 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 193 | 直钻 | 成量 | Φ8.5 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 194 | 直钻 | 哈量 | Φ8.5 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 195 | 直钻 | 上工 | Φ8.5 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 196 | 直钻 | 成量 | Φ1.5 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 197 | 直钻 | 哈量 | Φ1.5 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 198 | 直钻 | 上工 | Φ1.5 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 199 | 直钻 | 成量 | Φ4.2 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 200 | 直钻 | 哈量 | Φ4.2 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 201 | 直钻 | 上工 | Φ4.2 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 202 | 直钻 | 成量 | Φ3.3 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 203 | 直钻 | 哈量 | Φ3.3 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 204 | 直钻 | 上工 | Φ3.3 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 205 | 钻头 | 成量 | Φ10.3 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 206 | 钻头 | 哈量 | Φ10.3 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 207 | 钻头 | 上工 | Φ10.3 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 208 | 钻头 | 成量 | Φ9.8 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 209 | 钻头 | 哈量 | Φ9.8 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 210 | 钻头 | 上工 | Φ9.8 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 211 | 平底刀 | 钻石 | Φ6 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 212 | 平底刀 | 中航天弓 | Φ6 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 213 | 平底刀 | 狮王 | Φ6 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 214 | 平底刀 | 钻石 | Φ6 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 215 | 平底刀 | 中航天弓 | Φ6 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 216 | 平底刀 | 狮王 | Φ6 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 217 | 平底刀 | 钻石 | Φ5 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 218 | 平底刀 | 中航天弓 | Φ5 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 219 | 平底刀 | 狮王 | Φ5 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 220 | 平底刀 | 钻石 | Φ5 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 221 | 平底刀 | 中航天弓 | Φ5 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 222 | 平底刀 | 狮王 | Φ5 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 223 | 球头铣刀 | 钻石 | Φ2R1 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 224 | 球头铣刀 | 中航天弓 | Φ2R1 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 225 | 球头铣刀 | 狮王 | Φ2R1 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 226 | 球头铣刀 | 钻石 | Φ1R0.5 铝 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 227 | 球头铣刀 | 中航天弓 | Φ1R0.5 铝 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 228 | 球头铣刀 | 狮王 | Φ1R0.5 铝 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 229 | 球头铣刀 | 钻石 | Φ1R0.5 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 230 | 球头铣刀 | 中航天弓 | Φ1R0.5 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 231 | 球头铣刀 | 狮王 | Φ1R0.5 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 232 | 球头铣刀 | 钻石 | Φ6R3 加长铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 233 | 球头铣刀 | 中航天弓 | Φ6R3 加长铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 234 | 球头铣刀 | 狮王 | Φ6R3 加长铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 235 | 球头铣刀 | 钻石 | Φ4R2 加长 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 236 | 球头铣刀 | 中航天弓 | Φ4R2 加长 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 237 | 球头铣刀 | 狮王 | Φ4R2 加长 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 238 | 球头铣刀 | 钻石 | Φ5R2.5 铝 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 239 | 球头铣刀 | 中航天弓 | Φ5R2.5 铝 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 240 | 球头铣刀 | 狮王 | Φ5R2.5 铝 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 241 | 球头铣刀 | 钻石 | Φ5R2.5 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 242 | 球头铣刀 | 中航天弓 | Φ5R2.5 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 243 | 球头铣刀 | 狮王 | Φ5R2.5 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 244 | 内孔车刀 | 钻石 | S16R-SCLCR09 | 钨钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 245 | 内孔车刀 | 圣达 | S16R-SCLCR09 | 钨钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 246 | 内孔车刀 | 狮王 | S16R-SCLCR09 | 钨钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 247 | 内孔车刀(机夹刀）16 | 钻石 | 孔径范围≥¢20mm, | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 248 | 内孔车刀(机夹刀）16 | 京瓷 | 孔径范围≥¢20mm, | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 249 | 内孔车刀(机夹刀）16 | 狮王 | 孔径范围≥¢20mm, | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 250 | 平底刀 | 中航天弓 | Φ4 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 251 | 平底刀 | 狮王 | Φ4 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 252 | 平底刀 | 钻石 | Φ4 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 253 | 平底刀 | 中航天弓 | Φ4 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 254 | 平底刀 | 狮王 | Φ4 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 255 | 平底刀 | 钻石 | Φ4 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 256 | 平底刀 | 中航天弓 | Φ3 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 257 | 平底刀 | 狮王 | Φ3 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 258 | 平底刀 | 钻石 | Φ3 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 259 | 牛鼻刀 | 钻石 | D8R1 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 260 | 牛鼻刀 | 京瓷 | D8R1 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 261 | 牛鼻刀 | 狮王 | D8R1 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 262 | 牛鼻刀 | 钻石 | D10R1 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 263 | 牛鼻刀 | 京瓷 | D10R1 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 264 | 牛鼻刀 | 狮王 | D10R1 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 265 | 平底刀 | 钻石 | Φ6 加长铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 266 | 平底刀 | 京瓷 | Φ6 加长铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 267 | 平底刀 | 狮王 | Φ6 加长铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 268 | 平底刀 | 钻石 | Φ4 加长铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 269 | 平底刀 | 京瓷 | Φ4 加长铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 270 | 平底刀 | 狮王 | Φ4 加长铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 271 | 平底刀 | 钻石 | Φ3 加长铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 272 | 平底刀 | 京瓷 | Φ3 加长铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 273 | 平底刀 | 狮王 | Φ3 加长铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 274 | 平底刀 | 钻石 | Φ2加长铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 275 | 平底刀 | 京瓷 | Φ2加长铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 276 | 平底刀 | 狮王 | Φ2加长铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 277 | 丝杆 | / | Φ18 | 1米 | 根 | 1 |  |  |  |
| 278 | 弹性ER刀套 | 成量 | ER25-3 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 279 | 弹性ER刀套 | 哈量 | ER25-3 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 280 | 弹性ER刀套 | 圣达 | ER25-3 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 281 | 莫氏锥柄 | / | 4号 | 高速钢 | 套 | 1 |  |  |  |
| 282 | 强力刀柄 | 成量 | BT40-C32 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 283 | 强力刀柄 | 哈量 | BT40-C32 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 284 | 强力刀柄 | 钻石 | BT40-C32 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 285 | 强力刀柄夹头 | 成量 | ZC32-20 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 286 | 强力刀柄夹头 | 哈量 | ZC32-20 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 287 | 强力刀柄夹头 | 圣达 | ZC32-20 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 288 | 强力铣刀套 | / | SC32-12 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 289 | 强力夹头 | / | SC32 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 290 | 卸刀扳手 | / | ER40 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 291 | 卸刀器 | / | BT40 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 292 | 内孔机夹刀杆 | 卡得 | D16 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 293 | 内孔机夹刀杆 | 钻石 | D16 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 294 | 内孔机夹刀杆 | 圣达 | D16 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 295 | 切槽机夹刀 | 卡得 | 宽2、20\*20 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 296 | 切槽机夹刀 | 钻石 | 宽2、20\*20 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 297 | 切槽机夹刀 | 圣达 | 宽2、20\*20 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 298 | 丝锥 | 成量 | M4（手用） | 高速钢 | 付 | 1 |  |  |  |
| 299 | 丝锥 | 哈量 | M4（手用） | 高速钢 | 付 | 1 |  |  |  |
| 300 | 丝锥 | 上工 | M4（手用） | 高速钢 | 付 | 1 |  |  |  |
| 301 | 丝锥 | 成量 | M2 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 302 | 丝锥 | 哈量 | M2 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 303 | 丝锥 | 上工 | M2 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 304 | 铝合金丝锥 | 卡得 | M6 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 305 | 铝合金丝锥 | 钻石 | M6 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 306 | 铝合金丝锥 | 狮王 | M6 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 307 | 铝合金丝锥 | 卡得 | M5 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 308 | 铝合金丝锥 | 钻石 | M5 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 309 | 铝合金丝锥 | 狮王 | M5 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 310 | 平底刀 | 卡得 | Φ1 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 311 | 平底刀 | 钻石 | Φ1 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 312 | 平底刀 | 狮王 | Φ1 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 313 | 平底刀 | 卡得 | Φ1 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 314 | 平底刀 | 钻石 | Φ1 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 315 | 平底刀 | 中航天弓 | Φ1 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 316 | 平底刀 | 卡得 | Φ3 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 317 | 平底刀 | 钻石 | Φ3 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 318 | 平底刀 | 中航天弓 | Φ3 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 319 | 平底刀 | 卡得 | Φ2 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 320 | 平底刀 | 钻石 | Φ2 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 321 | 平底刀 | 中航天弓 | Φ2 铝用 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 322 | 平底刀 | 卡得 | Φ2 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 323 | 平底刀 | 钻石 | Φ2 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 324 | 平底刀 | 中航天弓 | Φ2 钢 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 325 | 量块 | 成量 | 83块0级 | 合金 | 套 | 1 |  |  |  |
| 326 | 量块 | 哈量 | 83块0级 | 合金 | 套 | 1 |  |  |  |
| 327 | 量块 | 上工 | 83块0级 | 合金 | 套 | 1 |  |  |  |
| 328 | 开口扳手组套 | / | 6-32、09027 | 高速钢 | 套 | 1 |  |  |  |
| 329 | 拉马 | / | 4寸、90624 | 高速钢 | 套 | 1 |  |  |  |
| 330 | 拉马 | / | 8寸、90628 | 高速钢 | 套 | 1 |  |  |  |
| 331 | 套筒扳手 | / | 32 | 高速钢 | 套 | 1 |  |  |  |
| 332 | 液压拉马 | / | 6T 99001 | 高速钢 | 套 | 1 |  |  |  |
| 333 | 内孔焊接刀 | / | 20\*20-YT5 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 334 | 内孔数控刀片 | / | D16 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 335 | 内孔机夹刀 | 狮王 | 25 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 336 | 内孔机夹刀 | 钻石 | 25 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 337 | 内孔机夹刀 | 胜达 | 25 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 338 | 钻头 | 成量 | Φ18 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 339 | 钻头 | 哈量 | Φ18 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 340 | 钻头 | 上工 | Φ18 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 341 | 麻花钻 | 成量 | Φ3 mm | 高速钢 | 盒 | 1 |  |  |  |
| 342 | 麻花钻 | 哈量 | Φ3 mm | 高速钢 | 盒 | 1 |  |  |  |
| 343 | 麻花钻 | 上工 | Φ3 mm | 高速钢 | 盒 | 1 |  |  |  |
| 344 | 麻花钻 | 成量 | Φ20 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 345 | 麻花钻 | 哈量 | Φ20 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 346 | 麻花钻 | 上工 | Φ20 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 347 | 麻花钻 | 成量 | Φ49 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 348 | 麻花钻 | 哈量 | Φ49 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 349 | 麻花钻 | 上工 | Φ49 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 350 | 麻花钻 | 成量 | Φ65 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 351 | 麻花钻 | 哈量 | Φ65 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 352 | 麻花钻 | 上工 | Φ65 | 高速钢 | 支 | 1 |  |  |  |
| 353 | 麻花钻 | 狮王 | 6.8（硬质合金） | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 354 | 麻花钻 | 钻石 | 6.8（硬质合金） | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 355 | 麻花钻 | YINLK | 6.8（硬质合金） | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 356 | 麻花钻 | 狮王 | 5（硬质合金） | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 357 | 麻花钻 | 钻石 | 5（硬质合金） | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 358 | 麻花钻 | YINLK | 5（硬质合金） | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 359 | 丝锥 | 成量 | M6（手用） | 高速钢 | 付 | 1 |  |  |  |
| 360 | 丝锥 | 哈量 | M6（手用） | 高速钢 | 付 | 1 |  |  |  |
| 361 | 丝锥 | 上工 | M6（手用） | 高速钢 | 付 | 1 |  |  |  |
| 362 | 丝锥 | 成量 | M5（手用） | 高速钢 | 付 | 1 |  |  |  |
| 363 | 丝锥 | 哈量 | M5（手用） | 高速钢 | 付 | 1 |  |  |  |
| 364 | 丝锥 | 上工 | M5（手用） | 高速钢 | 付 | 1 |  |  |  |
| 365 | 数控刀具架 | / | BT40 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 366 | 锉刀 | / | 2寸、03914 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 367 | 修光锉 | / | 10件套、03803 | 高速钢 | 套 | 1 |  |  |  |
| 368 | 铝合金丝锥 | 狮王 | M4 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 369 | 铝合金丝锥 | 钻石 | M4 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 370 | 铝合金丝锥 | sanj | M4 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 371 | 钻夹头 | / | Φ16 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 372 | 单刃螺纹铣刀杆 | / | 100 | 合金 | 支 | 1 |  |  |  |
| 373 | 莫氏连接杆 | / | 3一4 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 374 | 钻夹头刀柄 | / | 0-13 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 375 | 管钳 | / | 300mm、70814 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 376 | 管钳 | / | 450mm、70816 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 377 | 修边刮刀 | / | 塑料柄（含刀片） | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 378 | 锯条 | / | 中齿 | 高速钢 | 片 | 1 |  |  |  |
| 379 | 合金锯条 | / | 中齿93407 | 合金 | 片 | 1 |  |  |  |
| 380 | 扳手 | / | Φ16 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 381 | 活动扳手 | / | 200、47202 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 382 | 活动扳手 | / | 12寸47205 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 383 | 工具箱 | / | 16寸、95126 | 304 | 个 | 1 |  |  |  |
| 384 | 工具车 | / | 3层 95222A | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 385 | 数显外径千分尺 | 三丰 | 0-25 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 386 | 数显外径千分尺 | 哈量 | 0-25 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 387 | 数显外径千分尺 | 上工 | 0-25 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 388 | 数显外径千分尺 | 三丰 | 25-50 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 389 | 数显外径千分尺 | 哈量 | 25-50 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 390 | 数显外径千分尺 | 上工 | 25-50 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 391 | 黄铜棒 | / | Φ30\*300 | 铜 | 件 | 1 |  |  |  |
| 392 | 紫铜棒 | / | ∅40\*300 | 铜 | 根 | 1 |  |  |  |
| 393 | 紫铜棒 | / | Φ30\*300 | 铜 | 根 | 1 |  |  |  |
| 394 | 紫铜皮 | / | 0.1mm | 紫铜 | 卷 | 1 |  |  |  |
| 395 | 板牙 | 成量 | Φ18 | 合金 | 个 | 1 |  |  |  |
| 396 | 板牙 | 哈量 | Φ18 | 合金 | 个 | 1 |  |  |  |
| 397 | 板牙 | 上工 | Φ18 | 合金 | 个 | 1 |  |  |  |
| 398 | 剥线钳 | / | 6P/89 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 399 | 剥线钳 | / | 7寸 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 400 | 剥线钳 | / | E5813 | 高速钢 | 把 | 1 |  |  |  |
| 401 | 充电式螺丝刀 | / | GSR120 | 双电套餐 | 套 | 1 |  |  |  |
| 402 | 电动螺丝刀(锂电充电式) | / | 锂电12V | 2块电池 | 套 | 1 |  |  |  |
| 403 | 锤子 | / | 2 | 铁 | 把 | 1 |  |  |  |
| 404 | 磁铁 | / | 条形 | 强力磁铁 | 块 | 1 |  |  |  |
| 405 | 割管刀 | / | 2型 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 406 | 管钳 | / | 10寸 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 407 | 管钳 | / | 12寸 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 408 | 电动套丝机 | / | 400B | ╱ | 台 | 1 |  |  |  |
| 409 | 烘枪 | / | 二合一 | ╱ | 台 | 1 |  |  |  |
| 410 | 剪刀 | / | 10寸 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 411 | 扭力扳手 | / | 96530 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 412 | 毛刷 | / | 100mm宽 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 413 | 起子 | / | 十字6\*150 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 414 | 一字起 | / | 6寸 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 415 | 一字起 | / | 6\*150 | ╱ | 套 | 1 |  |  |  |
| 416 | 十字起 | / | 6寸 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 417 | 切割机 | / | GCO 200 | ╱ | 台 | 1 |  |  |  |
| 418 | 切割片 | / | 15 | ╱ | 片 | 1 |  |  |  |
| 419 | 热风枪 | / | 二合一 | ╱ | 台 | 1 |  |  |  |
| 420 | 手动套丝机 | / | 63型 | ╱ | 套 | 1 |  |  |  |
| 421 | 台虎钳 | / | 200 | ╱ | 台 | 1 |  |  |  |
| 422 | 液压起重手推车 | / | 2吨 1.8米 | ╱ | 套 | 1 |  |  |  |
| 423 | 弹簧 | / | 拉簧 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 424 | 砂轮片 | / | 120 | ╱ | 片 | 1 |  |  |  |
| 425 | 橡胶锤 | / | ╱ | ╱ | 件 | 1 |  |  |  |
| 426 | 橡胶磁条 | / | ╱ | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 427 | 强力磁片 | / | 38 | ╱ | 片 | 1 |  |  |  |
| 428 | 工具 | / | 9510 |  | 套 | 1 |  |  |  |
| 429 | 机油枪 | / | 500 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 430 | 卡爪 | / | Φ200 | ╱ | 套 | 1 |  |  |  |
| 431 | 油盆 | / | 650\*445 | ╱ | 件 | 1 |  |  |  |
| 432 | 油枪 | / | 250 机油 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 433 | 精密铣床平行垫块 | / | 14件等高 | ╱ | 套 | 1 |  |  |  |
| 434 | 调整垫铁 | / | 20\*300 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 435 | 货架 | / | 2米\*500公斤 | 铁 | 个 | 1 |  |  |  |
| 436 | 防护鞋 | / | 945012-16 | ╱ | 双 | 1 |  |  |  |
| 437 | 防护镜 | / | ╱ | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 438 | 拔销器 | / | ASD5721 | ╱ | 套 | 1 |  |  |  |
| 439 | 分度盘 | / | TSK-250 | / | 套 | 1 |  |  |  |
| 440 | 寻边器 | / | SOE-20LB | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 441 | 数显外径千分尺 | 成量 | 50-75 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 442 | 数显外径千分尺 | 哈量 | 50-75 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 443 | 数显外径千分尺 | 三丰 | 50-75 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 444 | 外径千分尺 | 成量 | 0-25 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 445 | 外径千分尺 | 哈量 | 0-25 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 446 | 外径千分尺 | 三丰 | 0-25 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 447 | 千分表 | 成量 | 0-1mm | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 448 | 千分表 | 哈量 | 0-1mm | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 449 | 千分表 | 三丰 | 0-1mm | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 450 | 千分表 | 成量 | 0.001 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 451 | 千分表 | 哈量 | 0.001 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 452 | 千分表 | 三丰 | 0.001 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 453 | 内径千分尺 | 成量 | 25-50 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 454 | 内径千分尺 | 哈量 | 25-50 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 455 | 内径千分尺 | 三丰 | 25-50 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 456 | 内径千分尺 | 成量 | 5一30 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 457 | 内径千分尺 | 哈量 | 5一30 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 458 | 内径千分尺 | 三丰 | 5一30 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 459 | 杠杆千分表 | / | 513-445-10 | ╱ | 块 | 1 |  |  |  |
| 460 | 杠杆千分表 | 成量 | 0-0.2 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 461 | 杠杆千分表 | 哈量 | 0-0.2 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 462 | 杠杆千分表 | 上工 | 0-0.2 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 463 | 万向磁性表架 | 成量 | 小号 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 464 | 万向磁性表架 | 哈量 | 小号 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 465 | 万向磁性表架 | 上工 | 小号 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 466 | 高精数字万用表 | / | VC890C | / | 块 | 1 |  |  |  |
| 467 | 立铣头 | / | XC632BZ | / | 套 | 1 |  |  |  |
| 468 | 数显游标卡尺 | 成量 | 0-200 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 469 | 数显游标卡尺 | 哈量 | 0-200 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 470 | 数显游标卡尺 | 上工 | 0-200 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 471 | 数显游标卡尺 | 成量 | 200 | 304 | 把 | 1 |  |  |  |
| 472 | 数显游标卡尺 | 哈量 | 200 | 304 | 把 | 1 |  |  |  |
| 473 | 数显游标卡尺 | 上工 | 200 | 304 | 把 | 1 |  |  |  |
| 474 | 深度游标卡尺 | / | 0-200 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 475 | 外卡 | / | 150 | 304 | 个 | 1 |  |  |  |
| 476 | 水平仪 | / | 30\*4.6 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 477 | 摆动导杆泵模型 | / | HC-JYJ-F F005 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 478 | 摆动导杆急回机构模型 | / | HC-JYJ-D43 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 479 | 摆动滑块机构模型 | / | HC-JYJ-D23 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 480 | 等径凸轮机构模型 | / | HC-JYJ-D16 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 481 | 偏心凸轮机构模型 | / | HC-JYJ-D33 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 482 | 偏心往复机构模型 | / | HC-JYJ-D34 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 483 | 液压拉马 | / | 99002 | ╱ | 套 | 1 |  |  |  |
| 484 | 塞尺 | / | 0.02-1.0 | ╱ | 盒 | 1 |  |  |  |
| 485 | 红宝石测针 | / | A-5003-3709 D6\*50(雷尼绍） | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 486 | 精密平口钳 | / | 200 | ╱ | 台 | 1 |  |  |  |
| 487 | 锯弓（可调） | / | ╱ | 93414 | 把 | 1 |  |  |  |
| 488 | 万能角度规 | / | 0-360 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 489 | 内卡 | / | 150 | 304 | 个 | 1 |  |  |  |
| 490 | 螺纹规 | / | Φ16 | 高速钢 | 个 | 1 |  |  |  |
| 491 | 过电压抑制器 | / | 3RT6926-1CD00 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 492 | 光电式测转速仪 | / | TESTO465 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 493 | 钢直尺 | / | 300 | 304 | 把 | 1 |  |  |  |
| 494 | 分贝仪 | / | AWA5636-1 | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 495 | 电子天平 | / | JJ200Y/0.01g | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 496 | 刀口角尺 | 成量 | 100\*63 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 497 | 刀口角尺 | 哈量 | 100\*63 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 498 | 刀口角尺 | 上工 | 100\*63 | 合金 | 把 | 1 |  |  |  |
| 499 | 深度千分尺 | 成量 | 0-25 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 500 | 深度千分尺 | 哈量 | 0-25 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 501 | 深度千分尺 | 上工 | 0-25 | ╱ | 把 | 1 |  |  |  |
| 502 | 纽扣电池 | / | CR2032 | ╱ | 粒 | 10 |  |  |  |
| 503 | 纽扣电池 | / | LR44 | ╱ | 粒 | 10 |  |  |  |
| 504 | 按钮开关 | 正泰 | LAY8E-11D | ╱ | 个 | 10 |  |  |  |
| 505 | 按钮开关 | 德力西 | LAY8E-11D | ╱ | 个 | 10 |  |  |  |
| 506 | 按钮开关 | 天工 | LAY8E-11D | ╱ | 个 | 10 |  |  |  |
| 507 | 密封件 | ╱ |  | ╱ | 套 | 3 |  |  |  |
| 508 | 气管快插接头 | ╱ |  | ╱ | 个 | 10 |  |  |  |
| 509 | 安全阀 | ╱ |  | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| 510 | 压力表 | ╱ |  | ╱ | 个 | 1 |  |  |  |
| **总计： 元** | | | | | | | | | |

注：1、以上报价包含运输费、保险费、税金、所承诺的各项服务的费用等，即为最终价格，供货期为1学年。

2、表中数量不是实际采购量，以实际采购进行结算。

3、所有采购物品均需要在政采云单独上架采购。上表中未列的其它商品价格不高于市场价格的基础上向采购方供货。

投标人（盖单位公章）：

法定代表人或其委托代理人签字：

日期： 年 月 日

**附件5**

**服务方案**

**服务方案说明**

|  |
| --- |
| 格式自拟。 |

各投标人根据采购人的需求和项目具体内容并结合评分要求及自身情况制定服务方案。

投标人（盖单位公章）：

法定代表人或其委托代理人签字：

日期： 年 月 日

**附件6 比选投标单位基本情况**

|  |
| --- |
|  |

比选投标单位法定代表人或被授权人（签字）：

比选投标单位（盖章）：

年 月 日

**九、比选投标须知**

（1）投标费用

投标人参加比选项目所产生的一切费用，不论其结果如何，概由投标人自理。

（2）投标单位应在报名期间认真审阅比选文件。如果投标单位没有实质上不响应比选文件的要求，将被视为不合格投标人。

（3）比选文件的解释和澄清

招标人提供的有关资料和数据是招标人现有的能使投标人利用的资料。投标人对比选文件所作的任何推论、解释和结论，招标人概不负责。投标人因对比选文件的任何推论、误解以及招标人对有关问题的口头解释所造成的后果，均由投标人自负。实质上不响应招标文件要求的投标文件将被拒绝。

**十、投标纪律**

1、投标单位不得对招标单位、评标人员施加任何影响，否则将取消其投标资格；

2、投标单位不得以挂靠单位、转让证件等形式参与投标，否则其投标无效；

3、投标单位中标后未经招标人书面同意，转让招标代理业务的，将取消其中标资格；

4、各投标单位必须遵守招标单位的一切会议安排，不得以任何理由、任何手段干预、扰乱会场，否则取消其投标资格；

5、投标书中的一切证明、证件必须真实可靠，否则取消其投标资格；

6、投标单位法定代表人或其委托代理人参加本项目招标的一切活动，必须出示单位法定代表人身份证明、有效身份证或盖有法定代表人私章（签名）并盖投标单位公章的授权委托书、委托代理人身份证。

**十一、比选投标文件的编制要求**

比选投标文件的组成。投标文件包括商务标和技术标两部分，商务标和技术标可装订为一本。

（一）商务标部份应包括下列内容：

1、参加比选的代表不是法定代表人的，须有法定代表人签署的授权委托书并加盖单位公章，并附法定代表人有效身份证和被授权人有效身份证复印件；

2、服务承诺书；

3、服务方案；

4、比选投标单位基本情况；

5、比选投标单位近三年来成功案例业绩证明资料；

6、比选投标单位拟委派项目负责人及相关人员资格情况一览表（包括：姓名、性别、出生年月、学历、职称、执业资格、身份证编号），并提供员工近三个月缴纳社保证明资料及相应学历、职称、执业资格、身份证的复印件（加盖投标单位公章）；

7、比选投标单位相关企业证书（企业法人营业执照副本、企业法人组织机构代码证、电子卖场（提供相关网上截图）等的复印件）；

8、特定资格证明文件；

9、投标单位认为需要提供的其他资料文件。

（二）技术部分由投标单位自行编制。

注：各比选投标单位应保证上述资料的真实、可靠，如提供的资料和数据出现弄虚作假的情况即取消比选资格或中标候选人资格。

**十二、比选投标文件的份数与签署**

（1）比选投标文件一正二副，字迹应清晰易于辨认,并清楚地注明“正本”或“副本”，正本的签署应完好无缺；正本和副本如有不一致之处，以正本为准；如未注明“正本”或“副本”，且投标文件中实质性内容表述不一致的，则视为不合格投标人。

（2）投标文件（内封面或外封面）、比选承诺函应加盖投标单位公章，并由法定代表人或其委托人签字或盖章，否则视为不合格投标人。

(3)除投标人对商务标错误处须修改外，全套投标文件应无涂改或行间插字和增删。如有修改，修改处应由投标人加盖公章或由投标文件签署人签字并盖章，否则其修改的内容无效。

(4)电报、电话或传真形式的投标，招标人概不接受。

**十三、投标文件的密封与递交**

(1)投标文件的装订密封和标记

投标人应将投标文件密封包装。

投标文件封皮上应注明招标项目名称、投标人名称。投标文件密封袋应密封完整，并在封口处加盖投标人公章和法定代表人或委托代理人签字（或印章）。

投标书未按上述规定密封的视为无效投标书。

同时递交一份资质证明文件。

(2)投标文件的递交

各投标人的投标书由专人于规定的投标截止时间之前送至湖南化工职业技术学院行政楼109会议室，由工作人员登记。投标时间截止后，逾期送达的投标书将被招标单位拒收，其投标书为无效投标书。

**十四、评标办法和选取确认方式**

1、比选评分标准

对参与比选的投标人进行资格审查后，按比选评分标准对各投标人进行打分，综合得分排名前1名的投标人获得本次比选的中标资格，比选评分标准附后。

**比选****评分标准**

|  |  |
| --- | --- |
| **评分因素** | **评分标准** |
| 投标报价  （30分） | 以经评审满足比选文件要求且投标价格最低的投标报价（折扣率最低）为评标基准价，其价格得分计30分。其他供应商的价格得分统一按公式计算： 投标报价得分＝（评标基准价／投标报价）×30 |
| 投标文件的响应程度  （12分） | 根据投标人提供的教学用低值易耗品及服务（机加工类）技术参数与招标文件中的参照技术参数进行比较，技术参数完全满足或优于招标文件要求的得满分（12分）。如应答时缺项或私自更改招标文件中货物参数，每发现一项扣1分，扣完为止。 |
| 信誉及质量证明（8分） | 1. 投标人获得机构信用证明称号得2分，无不得分。  2. 主要产品授权证书、售后服务证书每个得2分，最高6分。 |
| 配送服务方案（20分） | 根据投标人提供的配送服务方案(包括但不限于配送服务流程、配送便利性、配送人员安排、配送车辆安排等)进行综合评审:  1. 配送服务方案，全面细致、内容完整、科学合理、针对性强，完全满足且优于用户需求，计 20分；  2.配送服务方案，较为详细具体，内容较完整、较科学合理、针对性较强，满足用户需求，计 15分；  3.配送服务方案，简单、欠完善，针对性一般的,不能完全满足 用户需求，计10分；  4.此项未提供或不合理的计 0 分。 |
| 售后服务保障（9分） | 根据投标人针对本项目提出的项目售后服务方案，内容包含但不限于：服务机构设置、服务响应时间、售后服务团队配置、服务流程、免费质保期等进行综合评审：  1.售后保障措施完善、服务机构设置便利、服务响应时间及时高效、售后服务团队配置合理、服务流程规范、合理。计 9 分；  2.售后保障措施较完善、服务机构设置较 便利、服务响应时间较及时、售后服务团队配置较合理、服务流程专业迅速较合理、规范的，计 6 分；  3.售后保障措施一般、服务机构设置欠便利、服务响应时间慢、售后服务团队配置一 般、服务流程欠合理、规范的，计 3 分；  4.此项未提供或不合理的计 0 分。 |
| 退换货方案  （5分） | 根据供应商提供的出现产品质量问题退换货方案（包含：退换流程或紧急需求）及措施，方案内容完整，有很强的可行性，退换流程简洁有效、能在1小时内送达的的计5分；方案内容较完整，有较强的可行性，退换流程较简洁、在2小时内送达的计3分；方案内容有欠缺，可行性一般，退换流程复杂、在3小时内送达的的计1分；未提供的不计分。  注：（提供从供应商到采购人指定配送地点导航截图及承诺书原件扫描件，并加盖供应商公章，否则不计分。） |
| 类似业绩（16） | 根据各投标人近三年来（2021年7月至投标截止时间）承接过的类似项目进行评价，每提供一个类似项目业绩的计4分，本项最多计16分。  注：需提供类似业绩项目合同复印件并加盖公章，否则不计分。 |
| 总分 | 100分 |

2、有下述情况之一的，评标委员会应当认定其为不合格投标人：

（1）比选投标文件未按招标文件规定要求加盖投标人公章的，或无企业法定代表人或法定代表人授权的代理人签字、盖章的；

（2）授权委托书无投标人公章的，无企业法定代表人或法定代表人授权的代理人签字、盖章的，或授权时间无效的；

（3）不具备招标文件中规定资格要求的；

（4）投标人递交两份或多份内容不同的投标文件的；

（5）以行贿手段谋取中标或者不如实提供有关情况、文件、证明等资料及以其他弄虚作假方式投标的；

（6）其它不符合法律法规和招标文件相关形式规定的；

3、评标委员会应当就投标文件中存在不明确或细微偏差的内容，要求投标人予以澄清、说明或者补正。澄清、说明或者补正应在评标结束前以书面方式提交，并不得超出投标文件范围或者改变投标文件的实质性内容，澄清、说明或者补正的书面材料应当由投标人的法定代表人或其授权的委托代理人签字或盖章。评标委员会不得接受投标人主动提出的澄清、说明或补正。

4、经评标委员会评审，所有投标文件均被否决的，招标人应当依法重新招标。

**本评标办法仅适用于本项目。**